```
1/1 WPAT - ©Thomson Derwent - image
Accession Nbr:
  2004-563851 [55]
Sec. Acc. CPI:
  C2004-245002
Sec. Acc. Non-CPI:
 N2004-547719
Title:
  Manufacture of ortho-metallized iridium complex, useful as light emitting material for
 organic electroluminescent devices, involves reacting iridium dimer cross-linked by halogen
  ligand with an organic ligand
Derwent Classes:
  E12 L03 U11 X26
Patent Assignee:
  (DOKU-) DOKURITSU GYOSEI HOJIN SANGYO GIJUTSU SO
Nbr of Patents:
  1
Nbr of Countries:
  1
Patent Number:
  🔁 JP2004168756 A 20040617 DW2004-55 C07F-015/00 16p *
  AP: 2003JP-0366746 20031028
Priority Details:
  2002JP-0321970 20021106
IPCs:
  C07F-015/00 H05B-033/14
Abstract:
  JP2004168756 A
 NOVELTY - An iridium dimer cross-linked by halogen ligand is reacted with an organic
 ligand to form an ortho-metallized iridium complex. The stoichiometric amount of the
 organic ligand used with respect to the iridium dimer is 10 equivalent or more.
 USE - The ortho-metallized iridium complex is useful as light emitting material for organic
 electroluminescent devices.
 ADVANTAGE - The high purity ortho-metallized iridium complex is manufactured
 efficiently in a short period of time. It can be manufactured in large amounts using high
 reactivity iridium dimer. (Dwg.0/0)
Manual Codes:
 CPI: E05-N L03-D01D L03-G05F
 EPI: U11-A15B X26-J
Update Basic:
 2004-55
Update Basic (Monthly):
 2004-08
Search statement
```

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公 開 特 許 公 報(A)

(11)特許出願公開番号

テーマコード(参考)

特開2004-168756 (P2004-168756A)

(43) 公開日 平成16年6月17日(2004.6.17)

(51) Int.Cl.⁷ CO7F 15/00 HO5B 33/14 // CO7M 7:00

FI CO7F 15/00 HO5B 33/14

CO7M 7:00

Ε 3K007 В 4H0.50

審査請求 未請求 請求項の数 6 〇L (全 16 頁)

(21) 出願番号

特願2003-366746 (P2003-366746)

(22) 出願日

平成15年10月28日 (2003.10.28)

(32) 優先日

(31) 優先權主張番号 特願2002-321970 (P2002-321970) 平成14年11月6日 (2002.11.6)

(33) 優先權主張国

日本国 (JP)

(71) 出願人 301021533

独立行政法人産業技術総合研究所 東京都千代田区霞が関1-3-1

(72) 発明者 今野 英雄

茨城県つくば市東1-1-1 独立行政法 人産業技術総合研究所つくばセンター内

(72) 発明者 佐々木 義之

茨城県つくば市東1-1-1 独立行政法 人産業技術総合研究所つくばセンター内

Fターム(参考) 3K007 AB03 DB03

4H050 AA02 AB91 BA95 BB42 BC31 WB11 WB14 WB17 WB21

(54) 【発明の名称】オルトメタル化イリジウム錯体の製造方法

(57)【要約】

【課題】脱八口ゲン化剤やアセチルアセトンなどの配位子を使用することなく、架橋ダイ マーから1段階で高収率、高純度でかつ短時間でオルトメタル化イリジウム錯体を製造で きる方法を提供する。

7.

【解決手段】架橋ダイマーと有機配位子とを反応させてオルトメタル化イリジウム錯体を 製造する方法におりて、有機配位子の使用量を架橋ダイマーに対して化学量論的に10当 量以上とする。

【選択図】 なし

【特許請求の範囲】

【請求項1】

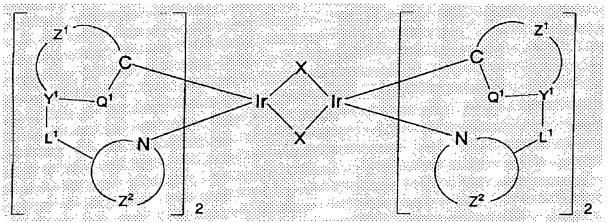
ハロゲン配位子で架橋されたイリジウムダイマーと有機配位子を反応させてオルトメタル 化イリシウム 錯体を製造する方法において、有機配位子の使用量を八口ゲン配位子で架橋 されたイリジウムダイマーに対し化学量論的に10当量以上とすることを特徴とするオル トメタル化イリジウム錯体の製造方法。

【請求項2】

ハロゲン配位子で架橋されたイリジウムダイマーが、下記一般式(1)で表される化合物 またはその互変異性体であることを特徴とする請求項1に記載のオルトメタル化イリシウ ム錯体の製造方法。

一般式(1)

【化1】



 $(-般式(1) 中、Xはハロゲン原子を表し、<math>Z^1$ 、 Z^2 、 Y^1 及び Q^1 は、それぞ れ独立に、5員環または6員環を形成するに必要な非金属原子群を表す。形成される環は 置換基を有していても良く、またさらに別の環と縮合環を形成しても良い。L^は単結合 または2価の基を表す。 Y 1 はそれぞれ窒素原子または炭素原子を表す。 Y 1 が窒素原子 30 の時は、 Q^1 は炭素原子と Y^1 とが単結合で結合していることを表す。 Y^1 が炭素原子の と \Rightarrow は、 Q^1 は炭素原子と Y^1 とか2重結合で結合していることを表す。)

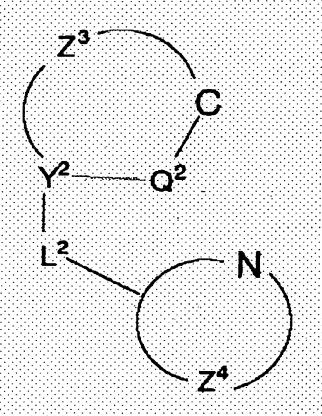
【請求項3】

有機配位子が、下記一般式(2)で表される化合物であることを特徴とする請求項1又は 2 に記載のオルトメタル化イリジウム錯体の製造方法。

一般式(2)

10

【化2】



10

20

30

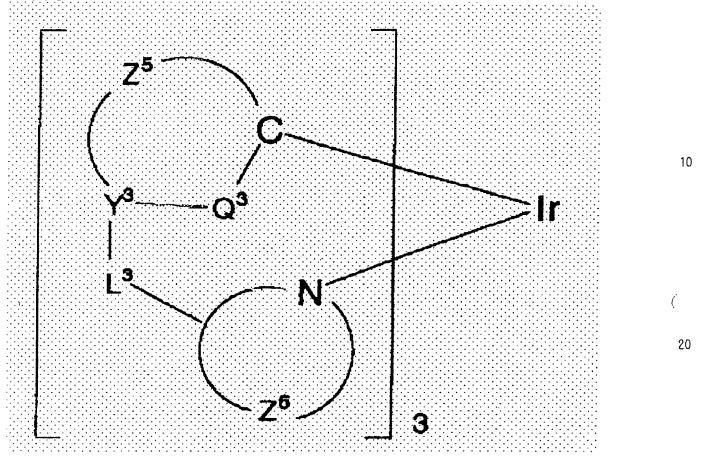
(一般式(2)中、区³、Σ⁴、Y² 及びQ² は、やれぞれ独立に、5 員環または 6 員環を形成するに必要な非金属原子群を表す。形成される環は置換基を有していても良く、またさらに別の環と縮合環を形成しても良い。L² は単結合または 2 価の基を表す。Y² は窒素原子または炭素原子を表す。Y² が窒素原子の時は、Q² は炭素原子とY² とが単結合で結合していることを表す。Y² が炭素原子のときは、Q² は炭素原子とY² とが2 重結合で結合していることを表す。Y² が炭素原子のときは、Q² は炭素原子とY² とがZ を

【請求項4】

オルトメタル化イリジウム 錯体が、下記一般式(3)で表される化合物であることを特徴とする請求項1乃至3いずれかに記載のオルトメタル化イリジウム錯体の製造方法。 一般式(3)

BNSDOCID: <JP____2004168756A__I_:



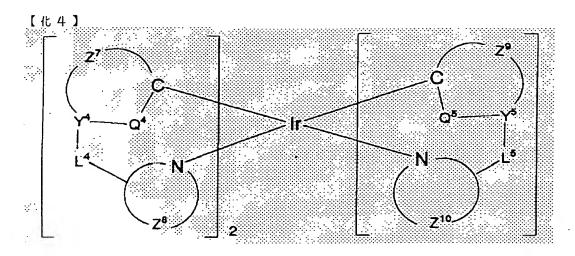


(一般式(3)中、区⁵ 、区⁶ 、Y³ 及びQ³ は、されざれ独立に、5員環または_.6 員環を形成するに必要な非金属原子群を表す。形成される環は置換基を有していても良く 、またさらに別の環と縮合環を形成しても良い。L3は単結合または2価の基を表す。Y ³ は窒素原子または炭素原子を表す。 Y ³ が窒素原子の時は、 Q ³ は炭素原子とY ³ とか 単結合で結合していることを表す。 Y^3 が炭素原子のときは、 Q^3 は炭素原子と Y^3 とか 2 重結合で結合していることを表す。)

【請求項5】

オルトメタル化イリジウム錯体が、下記一般式(4)で表される化合物であることを特徴 とする請求項1乃至4いずれかに記載のオルトメタル化イリジウム錯体の製造方法。

一般式(4)



10

20

30

40

【請求項6】

該反応が、極性溶媒中、マイクロ波照射下で行なわれることを特徴とする請求項1乃至5 いずれかに記載のオルトメタル化イリジウム錯体の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[0001]

本発明は、有機EL素子等に用いられる発光素子用材料として有用なオルトメタル化イリジウム錯体の製造方法に関する。

【背景技術】

[000.2]

有機EL素子は次世代の携帯精報端末などのディスプレイ素子として注目されており、近年になって発光素子の材料開発が活発に進められるようになってまた。 その中でも、 オルトメタル化イリジウム 錯体は発光効率の観点から有望視されており、 特に注目されている発光素子材料である。

[0003]

このようなオルトメタル化イリシウム錯体の製造方法の一つとして、下記一般式(1)で表されるハロケン配位子で架橋したイリシウムダイマー(以下、架橋イリシウムダイマーともいう)を出発原料として、これに有機配位子を反応性が極めて低いため、脱八ロゲン化剤を使用するか(非特許文献1)、または、この架橋ダイマーを反応性の高いアセチルアセトンで配位されたイリシウム錯体に変換して、これを原料とする方法(特許文献1)等を採用する必要があった。このように架橋イリシウムダイマーを出発原料として、オルトメタル化イリシウム錯体を製造する際には、吸湿性で取り扱いにくいトリフルオロメタンスルホン酸銀等の脱八ロゲン化剤をあえて共存させるか、または、反応活性なアセチルアセトン配位子をわずわず導入しなければならないといった問題点があった。

[0004]

【特許文献1】特開2002-105055号公報

【 非 特 許 文 献 1 】 Inor9. Chem. 、 33巻 , 545頁 , 1994年

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0005]

本発明は、上記従来技術の事構に鑑みなされたものであって、架橋イリジウムダイマーと有機配位子を反応させて、オルトメタル化イリジウム錯体を製造する方法において、目的生成物であるオルトメタル化イリジウム錯体を、脱八ロゲン化剤やアセチルアセトンなどの配位子を使用することなく、1段階で高収率、高純度でかつ短時間に製造できる方法を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

[0006]

本発明者らは、上記課題を鋭意検討した結果、架橋ダイマーと有機配位子を反応させて、オルトメタル化イリジウム錯体を製造する反応は、反応系中の有機配位子の物質量に大きく依存し、有機配位子を架橋ダイマーに対し、化学量論的に大過剰に添加することにより、該反応が著しく活性化されることを見出し、本発明を完成するに至った。

[0007]

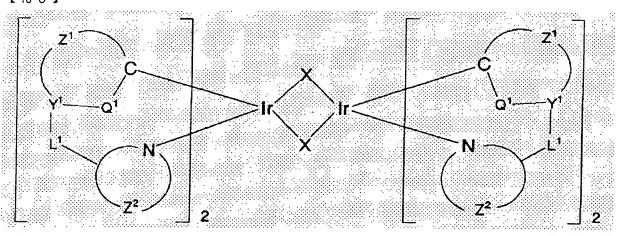
すなわち、本発明によれば、以下の発明が提供される。

(1) ハロゲン配位子で架橋されたイリジウムダイマーと有機配位子を反応させてオルトメタル化イリジウム錯体を製造する方法において、有機配位子の使用量をハロゲン配位子で架橋されたイリジウムダイマーに対し化学量論的に10当量以上とすることを特徴とするオルトメタル化イリジウム錯体の製造方法。

(2) ハロゲン配位子で架橋されたイリジウムダイマーが、下記一般式(1) で表される化合物またはその互変異性体であることを特徴とする上記(1) に記載のオルトメタル化イリジウム錯体の製造方法。

一般式(1)

【化5】



(3) 有機配位子が、下記一般式(2) で表される化合物であることを特徴とする上記(1) 又は(2) に記載のオルトメタル化イリジウム錯体の製造方法。 一般式(2)

50

40

10

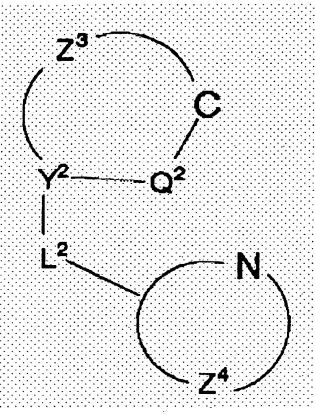
(

20

30

BNSDOCID: <,IP 2004168756A | >

【化6】



10

20

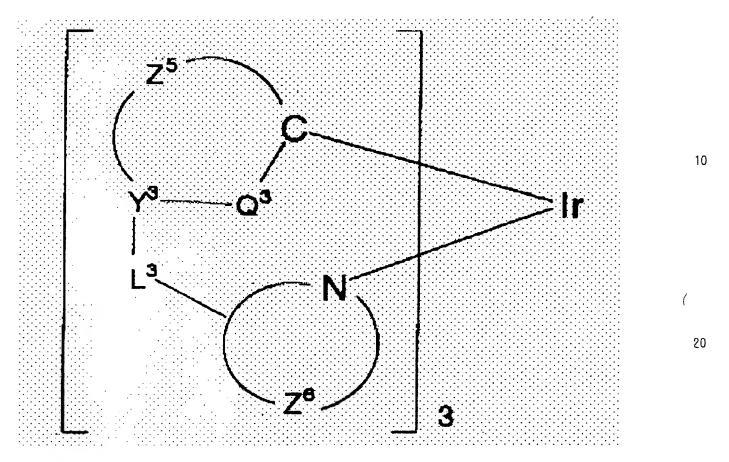
(一般式(2)中、区³、Σ⁴、Y² 及V² 及V² は、 それぞれ独立に、 5 員環または 6 員環を形成するに必要な非金属原子群を表す。 形成される環は置換基を有していても良く、またさらに別の環と縮合環を形成しても良い。 L² は単結合または 2 価の基を表す。 Y² は窒素原子または炭素原子を表す。 Y² が窒素原子の時は、 Q² は炭素原子とY² とが単結合で結合していることを表す。 Y² が炭素原子のときは、 Q² は炭素原子とY² とが 2 重結合で結合していることを表す。)

30

(4) オルトメタル化イリジウム 錯体が、下記一般式(3) で表される化合物であることを特徴とする上記(1) 乃至(3) いずれかに記載のオルトメタル化イリジウム錯体の製造方法。

一般式(3)

【化7】

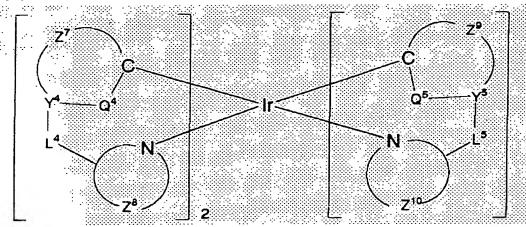


(一般式(3)中、区⁵、Σ⁶、Υ³ 及びQ³ は、やれぞれ独立に、5 員環または 6 員環を形成するに必要な非金属原子群を表す。形成される環は置換基を有していても良く、またさらに別の環と縮合環を形成しても良い。L³ は単結合または 2 価の基を表す。Y³ は窒素原子または炭素原子を表す。Y³ が窒素原子の時は、Q³ は炭素原子とY³ とが単結合で結合していることを表す。Y³ が炭素原子のときは、Q³ は炭素原子とY³ とが2 重結合で結合していることを表す。Y

(5) オルトメタル化イリジウム 錯体有機配位子が、下記一般式(4) で表される化合物であることを特徴とする上記(1) 乃至(4) いずれかに記載のオルトメタル化イリジウム 錯体の製造方法。

一般式(4)

【化8】



10

20

(6)該反応が、極性溶媒中、マイクロ波照射下で行なわれることを特徴とする上記(1)乃至(5)いずれかに記載のオルトメタル化イリジウム錯体の製造方法。

【発明の効果】

[0008]

本発明方法によれば、これまで困難とされてきた架橋ダイマーからオルトメタル 化イリジウム錯体への 1 段階合成を、脱八ロゲン化剤を加えることなく、また原料変換することな く高収率、高純度かつ短時間に得ることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

[000.9]

本発明は、人口グン配位子で架橋したイリジウムダイマー(架橋イリジウムダイマー)と有機配位子を反応させてオルトメタル化イリジウム錯体を製造する際に、有機配位子を 人口ケン配位子で架橋したイリジウムダイマーに対し、化学量論的に10等量以上添加し 反応させるものである。

[0010]

換アルコキシ基であり、最も好ましくは、ハロゲン原子、炭素原子数1~4のアルキル基 および炭素原子数1~4の置換アルキル基である。

[0011]

 Z^1 、 Z^3 、 Z^5 、 Z^7 及び Z^9 が形成する5 員環、6 員環としては、芳香族または複案芳香族環が好ましく、例えば、イミダゾール環、チアゾール環、オキサゾール環、ピロール環、オキサジアゾール環、チアジアゾール環、ピラゾール環、1、2、8ートリアゾール環、1、2、8ートリアゾール環、1、2、4ートリアゾール環、セレナゾール環、フラン環、チオフェン環、ペンゼン環、ピリジン環、ピリミジン環、ピラジン環あよびピリダジン環が挙げられる。これらのうち、チアゾール環、ピロール環、ペンゼン環あよびピリジン環が好ましくい。

[0012]

 Z^2 、 Z^4 、 Z^8 及び Z^{1} のが形成する5 員環、6 員環としては、複素芳香族環が好ましく、例えば、イミダゾール環、チアゾール環、1.2.3 ートリアゾール環、1.2.4 ートリアゾール環、セレナゾール環、オキサゾール環、ピロール環、ピラゾール環、オキサジアゾール環、チアジアゾール環、ピリジン環、ピリミジン環、ピラジン環およびピリダジン環が学げられる。これらのうち、イミダゾール環、チアゾール環、1.2.3 ートリアゾール環、1.2.4 ートリアゾール環、オキサゾール環、ピロール環、ピラゾール環、ピリジン環あよびピリミジン環が好ましく、ピラゾール環あよびピリジン環がさらに好ましい。

[0013]

 L^1 、 L^2 、 L^3 、 L^4 及び L^5 は単結合または 2 価の基を表す。 2 価の基としては、例えば、|C(R)(R')|、|N(R)|、|O|、|P(R)| および |S| が挙げられる。ここで R は、水素原子または 置換基を表し、 置換基としては、例えばハロゲン原子、脂肪族基、 芳香族基、 複素環基、 シアノ基、 ニトロ基等を表す。 L^1 、 L^2 、 L^3 、 L^4 及び L^5 として、好ましくは、 単結合または |C(R)(R')|、 であり、 さらに好ましくは、 |C(R)(R')| であって、 |C(R)(R')| が水素原子、 脂肪族基、 または 芳香族基の場合である。

[0014]

 Y^1 、 Y^2 、 Y^3 、 Y^4 及び Y^5 は それぞれ 窒素 原子または 炭素 原子を表す。 Y^1 、 Y^2 、 Y^3 、 Y^4 及び Y^5 が 窒素 原子の時は、 Q^1 、 Q^2 、 Q^3 、 Q^4 及び Q^5 は 炭素 原子 Y^1 、 Y^2 、 Y^3 、 Y^4 及び Y^5 との間の 結合が 単結合であることを表す。 Y^1 、 Y^2 、 Y^3 、 Y^4 及び Y^5 との間の 結合が Q^1 、 Q^2 、 Q^3 、 Q^4 及び Q^5 は 炭素 原子 Q^4 及び Q^5 が 炭素 原子 Q^5 との Q^5 の Q^5 と Q^5 な Q^5 Q^5 な Q^5 $Q^$

[0015]

Xはハロゲン原子を表し、好ましくは塩素原子、臭素原子であり、さらに好ましくは塩素原子である。

[0016]

本発明で用いる原料である架橋イリジウムダイマーとしては、従来公知の全て使用できるが、前記一般式(1)で示される化合物を用いることが好ましい。

これらの化合物は、既報に基づき合成することができる(J.

Am. Chem. Soc., 128巻,

4304頁.

2001年、Bull.

Chem. Soc. Jpn., 47巻,

767頁、

1974年など)。

[0017]

以下に、本発明で用いられる架橋ダイマーの代表例を示す。

[0018]

10

20

30

【表 1 】

[0019]

本発明で用いる有機配位子としては、この種の反応原料として使用されるものであれば 特に制限はないが、前記一般式(2)で示される化合物を用いることが好ましく、特にイ リプウム 窒素結合およびイリプウム 炭素結合からなる結合を少なくとも2つ形成し得る多座配位子を用いることが好ましい。

[0020]

このような配位子の例としては、例えば、2-フェニルピリジン誘導体、2-フェニルキノリン誘導体、7.8-ペンソキノリン誘導体、2-(2-チエニル)ピリジン誘導体、1-フェニルピラソール誘導体、2-フェニルイソキノリン誘導体、2-(2-ペンゲチオフェニル)ピリジン誘導体、2-ペンジルピリジン誘導体及び2-(1-ナフチル)ピリジン誘導体の他、国際公開第01/041512号、国際公開第02/15645号、特許公開2001247859号に記載の有機配位子等を学げることができる。

[0021]

有機配位子の使用量は、反応を円滑に進めるために、架橋イリジウムダイマーに対し化等量論的に10当量以上、好ましくは20当量以上、更に好ましくは30当量以上とすることが必要である。有機配位子の使用量が10当量未満であると、後記する比較例にみるように、架橋イリジウムダイマーが反応不活性であるために、所望とするオルトメタル化イリジウム錯体の収率が低下する。このように、有機配位子の使用量をハロゲン化イリジウムに対して化学量論的に10当量以上とした場合、オルトメタル化イリジウム錯体が主気物になることは、従来全く知られていない事柄であり、本発明者らの、数多くの密定実験の積み重ねによって初めて見いだされた新規な知見である。

[0022]

本発明がこのような手段を講じることにより、架橋イリジウムダイマーの反応性が高められ、オルトメタル化イリジウム錯体が高収率、高純度、かつ短時間で得られる理由は現時点では定かではないが、大過剰に添加した有機配位子が単に配位子として機能するだけでなく、塩基としても機能し、オルトメタル化反応における有機配位子がらの脱プロトン過程を促進しているものと推定している。

[0023]

また、本発明においては、加熱手段は特に制約されなりが、反応を円滑するために、マイクロ波を照射することが好ましい。マイクロ波の照射時間は、マイクロ波反応装置の出力や有機配位子や用いる溶媒等に依存するが、1~60分が望ましく、より好ましくは1~20分である。マイクロ波の波長に特に制限はなりが、2000~8000MHZ、好ましくは2400~2500MHZである。マイクロ波発振装置としては、市販されている従来公知の発振装置が全て適用できる。また、加熱手段として、オイルバス、マントルヒーター等を用いても良い。その場合の反応時間は、1~24時間が望ましく、より好ましくは1~10時間である。窒素雰囲気下、アルゴン雰囲気下で反応を行うのも好ましい(

[0024]

本発明においては、該反応を更に円滑に進めるために、反応溶媒として、極性溶媒を用いることが望ましい。このような溶媒としては、メタノール、エタノール、1ープロパノール、エチレングリコール、グリセリン、2ーメトキシエタノール、2ーエトキシエタノール、N.Nージメチルホルムアミドなどが挙げられるが、高沸点のエチレングリコール、グリセリン、2ーメトキシエタノール、N,Nージメチルホルムアミド、もしくは、それらを含む混合溶媒を用いることが望ましい。最も好ましく用いれるのは、エチレングリコール、グリセリンである。

[0025]

本発明の反応温度、反応圧力、反応時間は、使用する原料、マイクロ波の波長、溶媒などによって異なるが、通常、反応温度は20~300℃、好ましくは100~250℃、 さいに好ましくは 150~250℃、反応圧力は 1~30 a t m である。

[0026]

該反応においては、反応後の溶液を濃縮することにより、オルトメタル化イリジウム錯体の収率を上げることができ、また、大過剰に使用した有機配位子については、蒸留、分

50

40

10

20

留、抽出、ろ過、洗浄、再結晶、カラムクロマトグラフィー等の操作を単独あるりは組み合わせることで、反応系から容易に分離回収し再利用することができる。

[0027]

本発明によって得られたオルトメタル化イリジウム錯体については、通常の合成反応の後処理に従って処理した後、必要があれば精製してあるいは精製せずに供することができる。後処理の方法としては、例えば、抽出、冷却、水または有機溶媒を添加することによる晶析、反応混合物からの溶媒を留去する操作等を単独あるいは組み合わせて行うことができる。精製の方法としては再結晶、蒸留、昇華あるいはカラムクロマトグラフィー等を単独あるいは組み合わせて行うことができる。

[0028]

本発明により製造されるオルトメタル化イリジウム錯体については、フェイシャル型とメリジオナル型の異性体が存在するが、どちらの構造でも構わず、またそれらの混合体でも構わない。より好ましいのは、フェイシャル型のオルトメタル化イリジウム錯体である

[0029]

本発明により製造されたオルトメタル化イリジウム錯体については、架橋ダイマーの含有率が極めて低く(または検出限界以下であり)、該イリジウム錯体を発光素子の発光層もしくは発光層を含む複数の有機化合物層に含有されることで、従来よりも発光効率や耐久性で優れた発光素子を得ることができる。

[0030]

本発明によって製造されるオルトメタル化イリジウム錯体は典型的には、前記一般式(4)又は(5)で示される。以下、本発明で得られるオルトメタル化イリジウム錯体の代 表例を示すが、本発明はこれらに限定されない。

[0031]

10

【表2】

(A-1)

【実施例】

10

20

30

[0032]

次に、本発明を実施例により詳細に説明する。

[0033]

実施例1((A-1)の合成)

架橋ダイマー(D-1)を100m多、2-フェニルピリジンを0.72多、エチレンプリコール15mlをナスフラスコに入れた。このナスフラスコをマイクロ波発振装置(HITACHI製、MR-250)に入れ、反応装置の上部には還流冷却管を取り付けた。還流冷却管の上部からはテフロン(登録商標)管を通じて、この溶液にアルゴンガスを20分間通気した。その後、マイクロ波(2450MHz)を20分間照射した。この溶液を室温まで冷却した後、アルゴンガスを止め、冷蔵庫で一晩冷却した。沈殿してきた黄色結晶をろ別し、水、ペンタンで洗浄した後、減圧乾燥した。プロトンNMR(500MHz)による分析の結果、得られた黄色結晶はオルトメタル化イリジウム錯体(A-1)であり、架橋ダイマー(D-1)は検出されなかった。(A-1)の単離収率は62%であった。

[0034]

実施例2((A-2)の合成)

実施例1 において、2 - フェニルビリジンを2 - (P - トリル)ビリジンに代え、実施例1 と同様(有機配位子を架橋ダイマーに対して1 0 0 当量)にして実験を行った。オルトメタル化イリジウム錯体(A - 2)の単離収率は65%であった。

·[0035]

実施例3及び4(10等量以上)、比較例1(10当量未満)

実施例1において、2-フェニルビリジンの使用量を表1のように代えた以外は、実施例1と同様にして実験を行った。その結果を表3に示す。なお、表3には実施例1、2及び後述の実施例5の結果も併記した。

[0036]

実 施 例 5 ((A - 1) の 合 成 : オ イ ル パ ス を 用 い て 加 熱 選 流 法 を 用 い た 場 合)

架橋ダイマー(D-1)を250m多、2-フェニルピリジンを3.6分、エチレングリコール25mlをニロフラスコに入れ、アルゴン雰囲気下で1時間加熱選流した。この溶液を室温まで冷却した後、アルゴンガスを止め、沈殿してきた黄色結晶を3別し、水、ペンタンで洗浄した後、減圧乾燥した。プロトンNMR(500MHz)による分析の結果、得られた黄色結晶はオルトメタル化イリジウム錯体(A-1)であり、架橋ダイマー(D-1)は検出されなかった。(A-1)の単離収率は87%であった。

[0037]

20

10

30

CID: <JP____2004168756A__I

【表3】

			•		
	イリジウム原料	有機配位子 1)	有機配位子の添加量 21	生成比率 31 /	
				(A):(D)	
実施例 1	[Ir(ppy),Cl],	рруН	50 当量	100 : 0	
実施例 2	[Ir(tpy)2Cl]2	tpyH	50 当量	100:0	
実施例3	[Ir(ppy)2Cl]2	рруН	30 当量	100:0	
実施例4	[Ir(ppy)2Cl]2	рруН	10 当量	75:25	10
比較例1	[Ir(ppy)2Cl]2	рруН	5 当量	42:58	
実施例54	[Ir(ppy)2Cl]2	рруН	100 当显	100:0	

¹¹ ppyH は 2-フェニルピリジンを表す。tpyH は 2-(p-トリル)ピリジンを表す。

[0038]

これらの結果から、有機配位子を架橋ダイマーに対し、化学量論的に10等量以上添加したときにでみ、目的物であるオルトメタル化イリジウム錯体が主生成物として得られていることが判る。

¹ ハロゲン架橋ダイマーに対する有機配位子の使用量を表す。

³) (A)は[Ir(ppy),]または[Ir(tpy),]を表し、(D)は[Ir(ppy),Cl],または[Ir(tpy),Cl],を表す。

り オイルバスを用いた通常の加熱還流法で行った。